

1. Politique Q-HSE

Date : 19.07.2024

Qualité et Satisfaction de nos clients

Nos clients se livrent une concurrence sans égale dans le monde industriel. Leur compétitivité s'appuie sur leurs fournisseurs desquels ils exigent, une qualité irréprochable visant le zéro défaut, la réduction importantes des délais et des baisses de prix importantes. Seuls les fournisseurs qui répondront à leurs exigences obtiendront les marchés de demain.

Pour le Groupe St Jean industries, la compétitivité de notre entreprise repose sur :

- La recherche permanente d'innovations techniques
- Un système qualité s'appuyant sur l'amélioration continue
- La maîtrise des paramètres à risque par des verrous process
- Des ressources qui évoluent, en terme de qualification et de savoir-faire, avec l'entreprise

Ces axes sont considérés comme stratégiques pour garantir la satisfaction de nos clients.

Hygiène, Sécurité & Environnement

L'environnement et la sécurité sont parties intégrantes de notre démarche d'amélioration continue. Saint Jean industries s'engage dans le développement durable – Eco-conception – Eco-Innovation. Ceci induit une politique de respect de l'environnement claire dans les zones d'implantation de ses unités de production :

- Responsabilité Sociétale d'Entreprise
- La prévention des risques liés à la santé et à la sécurité au travail.
- Le développement de produits et de procédés de fabrication respectueux de l'environnement.
- L'entretien d'une culture environnementale dans la conduite de tous nos travaux et de nos unités.
- La substitution des produits dangereux, la diminution des déchets et des consommations en énergies.
- Fournir une information appropriée à nos clients, notre personnel, nos partenaires et à nos fournisseurs.

La politique Q-HSE de Saint Jean Tooling s'inscrit dans la politique du Groupe SJI et du fait de la vie d'entreprise, Saint Jean Tooling a défini des spécificités :

1. **Pérenniser** les activités du site par la diversification des produits et des clients.
2. **Développer** le 5S, la Sécurité et le respect de l'Environnement.
3. **Concrétiser** le développement des compétences internes.
4. **Améliorer** la productivité et le taux de rebut interne.

• La politique Qualité Sécurité Environnement est disponible auprès du directeur de site du responsable Q-HSE, aux Parties Intéressées qui en feraient la demande.

Projet d'entreprise " 2021 - 2023 "

Rédacteur
Manager Q-HSE

Approbateur
Directeur de Site