

# 1. Politique Q-HSE

Date : 25.04.2025

## Qualité et Satisfaction de nos clients

Nos clients se livrent une concurrence sans égale dans le monde industriel. Leur compétitivité s'appuie sur leurs fournisseurs desquels ils exigent, une qualité irréprochable visant le zéro défaut, la réduction importantes des délais et des baisses de prix importantes. Seuls les fournisseurs qui répondront à leurs exigences obtiendront les marchés de demain.

Pour le Groupe St Jean industries, la compétitivité de notre entreprise repose sur :

- La recherche permanente d'innovations techniques
- Un système qualité s'appuyant sur l'amélioration continue. La maîtrise des paramètres à risque par des verrous process
- Des ressources qui évoluent, en terme de qualification et de savoir-faire, avec l'entreprise

## Hygiène, Sécurité & Environnement

L'environnement et la sécurité sont parties intégrantes de notre démarche d'amélioration continue.

Ceci induit une politique de respect de l'environnement dans ses unités de production :

- Responsabilité Sociétale d'Entreprise
- La prévention des risques liés à la santé et à la sécurité au travail.
- Le développement de produits et de procédés de fabrication respectueux de l'environnement.
- La substitution des produits dangereux, la diminution des déchets et des consommations en énergies.

## Enjeux climatiques

L'atténuation et l'adaptation au changement climatique sont essentielles pour réduire ses effets sur les activités socio-économiques et sur l'environnement.

**L'atténuation** s'attaque aux causes du changement climatique en maîtrisant les émissions nettes de gaz à effet de serre (GES).

Exemple : Analyse de l'empreinte carbone en vue de sa réduction, Valorisation des déchets industriels, Utilisation de l'éclairage LED...

**L'adaptation** vise à anticiper les impacts du changement climatique, à limiter les dommages potentiels en agissant sur les facteurs qui influencent leur gravité et à tirer parti des opportunités éventuelles.

Exemple : Ajustement des horaires de travail, Raffraîchissement de l'atelier, Favoriser les achats en local...

## La politique Q-HSE de Saint Jean Tooling s'inscrit dans la politique du Groupe SJI et du fait de la vie d'entreprise, Saint Jean Tooling a défini des spécificités :

1. **Pérenniser** les activités du site par la diversification des produits et des clients.
2. **Développer** le 5S, la Sécurité et le respect de l'Environnement.
3. **Concrétiser** le développement des compétences internes.
4. **Améliorer** la productivité et le taux de rebut interne.

• La politique Qualité Sécurité Environnement est disponible auprès du directeur de site, du responsable Q-HSE, aux Parties Intéressées qui en feraient la demande.

Rédacteur : Manager Q-HSE

Yves CHAGNEUX



Approbateur : Directeur de Site

Guillaume NOTIN

